

Prüfbericht Nr. **55012423** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10Jx21 H2 Typ PSN 10021
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Passion
 Typ PSN 10021
 Radgröße 10 J x 21 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
PO2	PSN 10021 PO2 / ohne Ring	5/112/66,6	18	925	2350	12/2022
AU7	PSN 10021 AU7 / ohne Ring	5/130/66,5	21	950	2410	12/2022
BB1	PSN 10021 BB1 / ohne Ring	5/130/71,5	17	925	2410	12/2022
LU1	PSN 10021 LU1 / ohne Ring	5/130/71,5	23	750	2410	12/2022
MG1	PSN 10021 MG1 / ohne Ring	5/130/84,1	22	950	2410	12/2022

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54990
 Herstellerzeichen ATS Germany
 Radtyp und Ausführung PSN 10021 (s.o.)
 Radgröße 10Jx21 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen SPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55012423** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10Jx21 H2 Typ PSN 10021
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
PO2	5/112/66,6	18	925	2350	FE	02/2023	TZT Lamsheim
AU7	5/130/66,5	21	950	2410	FE	02/2023	TZT Lamsheim
BB1	5/130/71,5	17	925	2410	FE	02/2023	TZT Lamsheim
LU1	5/130/71,5	23	750	2410	FE	02/2023	TZT Lamsheim
MG1	5/130/84,1	22	950	2410	FE	02/2023	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
PO2	5/112/66,6	18	925	275/45R21	01/2023	TZT Lamsheim
MG1	5/130/84,1	22	950	275/45R21	01/2023	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
PO2	5/112/66,6	18	950	325/45R21	FE	02/2023	TZT Lamsheim
MG1	5/130/84,1	22	950	325/45R21	FE	02/2023	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung MG1 ET22 betrug 16,94 kg.

Prüfbericht Nr. **55012423** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10Jx21 H2 Typ PSN 10021
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Hinweise zum Sonderrad

Für folgende Ausführungen wurde auf Wunsch des Antragstellers kein Verwendungsbereich erstellt:

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Einpresstiefe (mm)
AU7	PSN 10021 AU7 / ohne Ring	5/130/66,5	21
BB1	PSN 10021 BB1 / ohne Ring	5/130/71,5	17
LU1	PSN 10021 LU1 / ohne Ring	5/130/71,5	23

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim im Januar 2023 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		20.02.2023
Radzeichnung	5427-02	20.05.2022
	mit Änderung vom	17.02.2023
Radzeichnung	5429-02	20.05.2022
	mit Änderung vom	17.02.2023
Radzeichnung	5507-01	17.02.2023
Radzeichnung	5508-01	20.05.2022
Radzeichnung	5428-01	06.05.2022
Radzubehör	Rev08	19.09.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 2	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 1. März 2023

SBC



Blauth

00405220.DOC